

PROTOTYPEN-SPRITZGUSS

Werden Prototypen in größerer Stückzahl, im Serienmaterial, mit hoher Maßgenauigkeit gefordert, setzen wir auf die Vorteile des Prototypen-Spritzgusses.

Auf Grundlage von CAD-Daten werden die hierfür nötigen Werkzeuge in unserem Werkzeugbau konstruiert und gefertigt. Dadurch ist ein schnelles agieren auf Kunden-Anforderungen möglich. In der Regel lassen sich in wenigen Tagen im Spritzguss Teile von 300 x 200 x 200mm fertigen.

Für die Fertigung von Prototypenwerkzeugen sind mehrere Rapid Tooling Strategien möglich:

Aluminiumwerkzeuge

Fertigung von Spritzgießwerkzeugen aus Aluminium mittels (HSC) Fräsen und Erodieren, Losteile an Stelle von Schiebern zum Entformen von Hinterschnitten.

Bestehende Formenaufbauten/Stammformen sind vorhanden.

Gießharzwerkzeuge

Ein generativ gefertigtes Urmodell wird mit einem aluminiumgefüllten Gießharz abgeformt. Kombination mit gefrästen Kernstiften usw. möglich.

Generative Werkzeugfertigung

Direkte Fertigung von Werkzeugsegmenten mittels Schichtbauverfahren wie z.B. Lasersintern

PROTOTYPEN-SPRITZGUSS

Hybridwerkzeuge

Kombination unterschiedlicher Fertigungsstrategien innerhalb eines Werkzeuges

Neben günstigen Teilekosten hat der Prototypen-Spritzguss den Vorteil, dass bereits ein Werkzeug verfügbar ist. Sollte das Serienwerkzeug noch nicht fertig sein, können bei Produktionsanlauf Bauteile gefertigt werden.

